## Bölüm 1: GENEL

* 1. *İLGİLİ STANDARTLAR*

*TS EN 13964 Asma tavanlar - Gerekli özellikler ve deney metotları*

*TS EN ISO 11654 Binalarda Kullanılan Ses Yutucuları-Ses Absorpsiyonunun Derecelendirilmesi*

*TS EN 13501-1 Yapı Mamulleri ve Yapı Elemanları, Yangın Sınıflandırması-Bölüm 1: Yangın Karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma*

*TS EN 485-1 Aluminyum ve Alüminyum Alaşımları Bant Şerit ve Levha-Bölüm 1: Muayene ve Teslim İçin Teknik Şartları*

*TS EN 755-1 Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları-Ekstrüzyonla İmal Edilmiş Tellik Çubuk/Çubuk, Boru ve Profiller-Bölüm 1:Teknik Muayene ve Teslim Şartları*

* 1. *SİSTEM TANIMI*

Tamamıyla gizli askı çubuklu ve tırnaklı taşıyıcı sistem ile desteklenen paneller; ISO9001:2000 ve TSE kalite yönetim sistemine uygun olarak imal edilmektedir. Paneller müşteri isteğine göre düz, perforeli olarak üretilmektedir.

Alüminyum lineer lamel şeklinde imalatı yapılan panellerle asma tavanlarda 1,00-1,25m aralıklarla taşıyıcı profiler yerleştirilir.

## BÖLÜM 2: ÜRÜN

*2.1 PANEL*

\_\_\_\_\_\_\_\_m2 deckon premium® Lineer Lamel Panel:

Paneller kalınlığı 0,50 mm olan 3000 serisi boyalı Alüminyum malzemeden üretilmektedir. Panel yüzeyleri korozyona ve çizilmeye karşı dayanıklıdır. Malzeme yüzeyi koruyucu filmle kaplı şekilde üretilmektedir. Standart renk RAL 9016’dır.

Paneller Ø2,00 mm perforasyon çapı ve %17 perforasyon oranında üretim yapılmaktadır. Boy uzunlukları serbest olarak üretilmektedir.

*2.2 TAŞIYICI SİSTEM*

Tırnaklı taşıyıcı kalınlığı 0,80 mm iki tarafı boyalı Galvaniz sac malzemeden imal edilmektedir. Tırnaklı taşıyıcı boyları 3000-5000 mm arası olup müşteri isteğine göre

şekillendirilmektedir.

Askı tellerinin tırnaklı taşıyıcıya asıldıkları noktalar arası mesafe max 1200mm. olmalıdır.

## 3: EK ÖZELLİKLER

*3.1 KAPLAMA*

Kaplama dayanıklı polyester bazlı elektrostatik toz boyama işlemi ile fabrikasyon rulo boya Sistemi ile boyalı aluminium lamellerin içe bakan yüzleri min. 7 mikron epoksi astar, ön yüzey min. 5 mikron epoksi astar üzeri min.20 mikron polyester son kat boya ile.

*3.5 UYGULAMA*

Tüm malzemeler mevcut standartlara ve üreticinin tavsiyelerine uygun olarak yapılmalıdır:

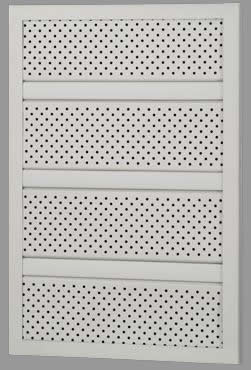
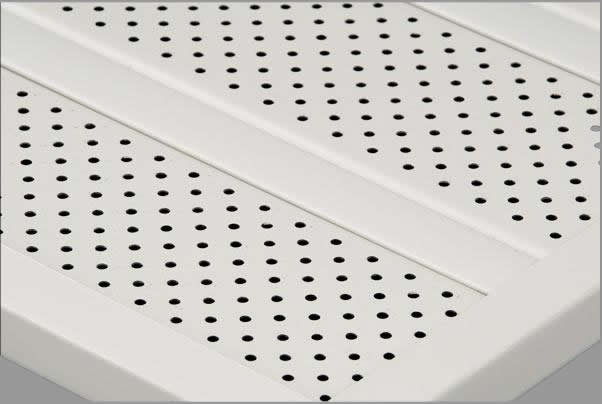
A. Alüminyum lameller ile yapılan asma tavanlarda; fırın boyalı ve çift tırnaklı L, U, T profiller kullanılacaktır. Kenar U profilleri karşılıklı duvarlarda monte edilir. Köşebentin duvara vidalanması max 35-40cm’de bir yapılır. Bu kenar profillerinin monte edildiği yüzeyler, girinti çıkıntılardan dolayı deformasyonların olmaması için düzgün olmalıdır.

B. Asma tavan ağırlığının fazla olduğu yerlerde, kenar profilleri çok fazla yük taşımayacağı için, taşıyıcı profiller köşebentten maksimum 300 mm olacak şekilde asılmalıdır.

C. Bu profillerin üzerine en az 0,50 mm. kalınlıkta özel alaşımlı alüminyum levhadan imal edilmiş ve kromatize edilmiş, dış yüzeyleri istenilen renkte eloksal veya fırın boyalı ve düz kısmı istenen genişlikte kalacak şekilde bükülmüş alüminyum lameller, araları 1,5 veya 2,0 cm. derz boşluğu bırakılmak üzere tırnaklar yardımıyla tespit edilecektir.

D. Baskı çıtalı asma tavanlarda, derz boşlukları, en az 0,30 mm özel alaşımlı alüminyum levhadan U şeklinde bükülüp kromatize edildikten sonra eloksal veya fırın boya yapılmış özel profillerle kapatılacaktır.

*3.6 GÖRSEL*

* *



